



FICHA TÉCNICA

FIBRA DE VIDRIO MAT 300 JYRMEZE

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

FIBRA DE VIDRIO MAT 300 JYRMEZE es un mat de hilos cortados (Chopped Strand Mat - CSM) de fibra de vidrio con masa nominal de 300 g/m². Está formado por fibras cortadas distribuidas aleatoriamente y unidas mediante ligante. Presenta buena conformabilidad, rápida impregnación con resina y adecuada liberación del aire, siendo apropiado para laminado manual y fabricación de productos de PRFV/FRP.

2. IDENTIFICACIÓN

Nombre comercial	Fibra de Vidrio MAT 300 JYRMEZE	Tipo	Chopped Strand Mat (CSM)
Peso nominal	300 g/m ²	Marca comercial	JYRMEZE

3. PROPIEDADES QUÍMICAS Y MECÁNICAS

Propiedad	Especificación	Método
Masa por unidad de área	300 g/m ²	ISO 3374
Variación de masa	± 7.5 %	ISO 3374
Contenido de humedad	≤ 0.20 %	ISO 3344
Contenido de ligante	Valor según código / COA	ISO 1887
Resistencia a la rotura	Verificar según código / COA	ISO 3342

4. CARACTERÍSTICAS

- Distribución uniforme de fibras cortadas.
- Buena adaptación a moldes y superficies complejas.
- Buena penetración y rápida humectación con resina.
- Fácil liberación de aire durante el laminado.
- Adecuada construcción de espesor para laminados de PRFV/FRP.

5. APLICACIONES

- Laminado manual de piezas de fibra de vidrio.
- Embarcaciones, lanchas y componentes náuticos.
- Tanques, cisternas y tuberías resistentes a la corrosión.
- Piscinas, tinas y equipos de baño.
- Piezas automotrices y componentes industriales.
- Torres de enfriamiento, paneles y elementos de construcción.

6. COMPATIBILIDAD CON RESINAS

Según el sistema de ligante del código suministrado, MAT 300 puede utilizarse con resinas poliéster insaturadas (UP), viniléster (VE) y epoxi (EP); determinadas variantes en polvo también pueden contemplar resinas fenólicas. La compatibilidad definitiva debe verificarse con la documentación técnica y el COA del lote suministrado.

7. ALMACENAMIENTO

- Mantener en su empaque original hasta el momento de uso.
- Almacenar en un área fresca, seca y protegida del agua y la humedad.
- Como referencia: conservar entre 15 °C y 35 °C y 35 % a 65 % de humedad relativa.
- Evitar aplastamiento, contaminación o daño de los rollos.

8. PRESENTACIÓN Y SEGURIDAD

- Utilizar guantes, ropa de manga larga y protección ocular durante la manipulación.
- Evitar inhalación de fibras o polvo y trabajar con ventilación adecuada.
- Lavarse después de manipular el producto.
- Consultar la SDS y la documentación técnica correspondiente al producto suministrado.

9. CONTROL DE CALIDAD

Las especificaciones deben verificarse con el Certificado de Análisis (COA) y la documentación técnica del código efectivamente suministrado. MAT 300 corresponde a una masa nominal de 300 g/m² y puede comercializarse en distintas variantes de ligante y ancho.

NOTA TÉCNICA: Los parámetros distintos a la masa nominal pueden variar según el fabricante, código, ligante y ancho del rollo. Para evitar asignar valores de MAT 225 al MAT 300, los valores específicos de ligante y resistencia deben confirmarse con el COA del lote.

10. INFORMACIÓN CORPORATIVA Y CONTACTO

PLANTA INDUSTRIAL Av. Las Palmeras, Mz. J, Lt. 14 Parcelación Semirústica Papa León XIII - Chilca, Cañete	ALMACÉN - ATE Urb. Santa Rosa - Calle Luis Galvani N.º 334 Ate - Lima
VENTAS / COTIZACIONES WhatsApp: 990 001 738 990 001 764 ventas@jyrmeze.com.pe	CENTRAL / WEB (01) 457 8061 www.jyrmeze.com.pe

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

FIBRA DE VIDRIO MAT 300 JYRMEZE es un mat de hilos cortados (Chopped Strand Mat - CSM) de fibra de vidrio con masa nominal de 300 g/m². Está formado por fibras cortadas distribuidas aleatoriamente y unidas mediante ligante. Presenta buena conformabilidad, rápida impregnación con resina y adecuada liberación del aire, siendo apropiado para laminado manual y fabricación de productos de PRFV/FRP.

2. IDENTIFICACIÓN

Nombre comercial:	Fibra de Vidrio MAT 300 JYRMEZE	Tipo:	Chopped Strand Mat (CSM)
Peso nominal:	300 g/m ²	Marca comercial:	JYRMEZE

3. PROPIEDADES QUÍMICAS Y MECÁNICAS

Propiedad	Especificación	Método
Masa por unidad de área	300 g/m ²	ISO 3374
Variación de masa	± 7.5 %	ISO 3374
Contenido de humedad	≤ 0.20 %	ISO 3344
Contenido de ligante	Valor según código / COA	ISO 1887
Resistencia a la rotura	Verificar según código / COA	ISO 3342

4. CARACTERÍSTICAS

- Distribución uniforme de fibras cortadas.
- Buena adaptación a moldes y superficies complejas.
- Buena penetración y rápida humectación con resina.
- Fácil liberación de aire durante el laminado.
- Adecuada construcción de espesor para laminados de PRFV/FRP.

5. APLICACIONES

- Laminado manual de piezas de fibra de vidrio.
- Embarcaciones, lanchas y componentes náuticos.
- Tanques, cisternas y tuberías resistentes a la corrosión.
- Piscinas, tinas y equipos de baño.
- Piezas automotrices y componentes industriales.
- Torres de enfriamiento, paneles y elementos de construcción.

6. COMPATIBILIDAD CON RESINAS

Según el sistema de ligante del código suministrado, MAT 300 puede utilizarse con resinas poliéster insaturadas (UP), viniléster (VE) y epoxi (EP); determinadas variantes en polvo también pueden contemplar resinas fenólicas. La compatibilidad definitiva debe verificarse con la documentación técnica y el COA del lote suministrado.

7. ALMACENAMIENTO

- Mantener en su empaque original hasta el momento de uso.
- Almacenar en un área fresca, seca y protegida del agua y la humedad.
- Como referencia: conservar entre 15 °C y 35 °C y 35 % a 65 % de humedad relativa.
- Evitar aplastamiento, contaminación o daño de los rollos.

8. PRESENTACIÓN Y SEGURIDAD

- Utilizar guantes, ropa de manga larga y protección ocular durante la manipulación.
- Evitar inhalación de fibras o polvo y trabajar con ventilación adecuada.
- Lavarse después de manipular el producto.
- Consultar la SDS y la documentación técnica correspondiente al producto suministrado.

9. CONTROL DE CALIDAD

Las especificaciones deben verificarse con el Certificado de Análisis (COA) y la documentación técnica del código efectivamente suministrado. MAT 300 corresponde a una masa nominal de 300 g/m² y puede comercializarse en distintas variantes de ligante y ancho.

NOTA TÉCNICA: Los parámetros distintos a la masa nominal pueden variar según el fabricante, código, ligante y ancho del rollo. Para evitar asignar valores de MAT 225 al MAT 300, los valores específicos de ligante y resistencia deben confirmarse con el COA del lote.

10. INFORMACIÓN CORPORATIVA Y CONTACTO

PLANTA INDUSTRIAL:	Av. Las Palmeras, Mz. J, Lt. 14 Parcelación Semirústica Papa León XIII - Chilca, Cañete	ALMACÉN - ATE:	Urb. Santa Rosa - Calle Luis Galvani N.º 334 Ate - Lima
VENTAS / COTIZACIONES:	WhatsApp: 990 001 738 990 001 764 ventas@jyrmeze.com.pe	CENTRAL / WEB:	(01) 457 8061 www.jyrmeze.com.pe