



FICHA TÉCNICA

COBALTO 6%

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

COBALTO 6% es una solución acelerante a base de carboxilato de cobalto, típicamente octoato de cobalto, con aproximadamente 6 % de contenido metálico. Se presenta como un líquido violeta y se utiliza para acelerar el curado de resinas poliéster insaturadas y sistemas afines cuando se emplean peróxidos orgánicos como iniciadores. Favorece un curado eficiente a temperatura ambiente.

2. IDENTIFICACIÓN

Nombre comercial	Cobalto 6 % / Acelerante de Cobalto	Tipo	Acelerante para resinas
Composición	Octoato de cobalto en solvente	CAS (octoato)	136-52-7
Contenido de cobalto	Aprox. 6 % p/p	Apariencia	Líquido violeta

3. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE REFERENCIA

Propiedad	Valor típico / referencia
Contenido de cobalto	Aprox. 6 % p/p
Apariencia	Líquido móvil color violeta
Densidad a 20 °C	Aprox. 0.95 g/cm³
Viscosidad a 20 °C	Aprox. 25 mPa·s
Solubilidad / miscibilidad	Miscible con resina UP y estireno; inmiscible con agua
Punto de inflamación	> 26 °C (según formulación de referencia)

4. APLICACIONES

- Aceleración del curado de resinas poliéster insaturadas.
- Gelcoats y topcoats de poliéster.
- Laminado manual y spray-up.
- Piezas y productos reforzados con fibra de vidrio (FRP/PRFV). Miscible con resina UP y estireno; inmiscible con agua > 26 °C (según formulación de referencia)
- Sistemas de moldeo, RTM y otras aplicaciones de composites, según formulación.

5. MODO DE USO

La dosificación depende del tipo de resina, iniciador, temperatura, tiempo de gel requerido y proceso de fabricación. Como referencia técnica, algunos acelerantes de cobalto al 6 % se emplean alrededor de 0.02–1.00 % sobre el peso de resina. La dosificación definitiva debe establecerse mediante pruebas y según las recomendaciones del fabricante de la resina y del acelerante.

6. ADVERTENCIA CRÍTICA DE MEZCLA

NO MEZCLAR DIRECTAMENTE EL ACELERANTE DE COBALTO CON MEKP U OTROS PERÓXIDOS ORGÁNICOS. El contacto directo puede producir una reacción violenta, incendio o explosión. Incorporar y mezclar completamente el cobalto en la resina antes de añadir el iniciador/peróxido, siguiendo estrictamente la SDS y las instrucciones del sistema de curado

7. PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Utilizar guantes resistentes a químicos, gafas de seguridad y ropa de protección.
- Evitar inhalación de vapores y contacto con piel y ojos.
- Trabajar con ventilación adecuada.
- Mantener alejado de llamas, chispas y superficies calientes.
- Consultar obligatoriamente la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) antes de manipular el producto.

8. PRESENTACIÓN Y CONTROL DE CALIDAD

La presentación comercial puede variar según proveedor. El contenido de cobalto, densidad, viscosidad, solvente, punto de inflamación y demás parámetros deben verificarse con el Certificado de Análisis (COA) y la ficha técnica del lote suministrado.

NOTA TÉCNICA: "Cobalto 6 %" puede corresponder a distintas sales/carboxilatos de cobalto y diferentes mezclas de solventes. Esta ficha utiliza como referencia técnica una solución de octoato de cobalto al 6 %. Si el producto de JYRMEZE corresponde a naftenato de cobalto u otra formulación, se deben ajustar CAS, densidad, solvente y demás especificaciones al documento del proveedor.

9. INFORMACIÓN CORPORATIVA Y CONTACTO

PLANTA INDUSTRIAL CHILCA Av. Las Palmeras, Mz. J, Lt. 14 Parcelación Semirústica Papa León XIII - Chilca, Cañete	ALMACÉN - ATE Urb. Santa Rosa - Calle Luis Galvani N.º 334 Ate - Lima
VENTAS / COTIZACIONES WhatsApp: 990 001 738 990 001 764 ventas@jyrmeze.com.pe	CENTRAL / WEB (01) 457 8061 www.jyrmeze.com.pe

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

COBALTO 6% es una solución acelerante a base de carboxilato de cobalto, típicamente octoato de cobalto, con aproximadamente 6 % de contenido metálico. Se presenta como un líquido violeta y se utiliza para acelerar el curado de resinas poliéster insaturadas y sistemas afines cuando se emplean peróxidos orgánicos como iniciadores. Favorece un curado eficiente a temperatura ambiente.

2. IDENTIFICACIÓN Y COMPOSICIÓN

Nombre Comercial:	Cobalto 6% / Acelerante de Cobalto	Tipo:	Acelerante para resinas
Composición:	Octoato de cobalto en solvente	CAS (octoato):	136-52-7
Contenido de Cobalto:	Aprox. 6 % p/p	Apariencia:	Líquido violeta
Comercializador:	JYRMEZE S.A.C.	Atención Emergencias:	(+51) Línea de Atención Técnica / Emergencias Químicas 24/7

3. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE REFERENCIA

Propiedad	Valor típico / Referencia
Contenido de cobalto:	Aprox. 6 % p/p
Apariencia:	Líquido móvil color violeta
Densidad a 20 °C:	Aprox. 0.95 g/cm³
Viscosidad a 20 °C:	Aprox. 25 mPa·s
Solubilidad / Miscibilidad:	Miscible con resina UP y estireno; inmiscible con agua
Punto de Inflamación:	> 26 °C (según formulación de referencia)

4. APLICACIONES

- Aceleración del curado de resinas poliéster insaturadas (UP).
- Gelcoats y topcoats de poliéster.
- Laminado manual y spray-up.
- Piezas y productos reforzados con fibra de vidrio (FRP/PRFV).
- Sistemas de moldeo, RTM y otras aplicaciones de composites, según formulación.

5. MODO DE USO Y DOSIFICACIÓN

La dosificación depende del tipo de resina, iniciador, temperatura, tiempo de gel requerido y proceso de fabricación. Como referencia técnica, algunos acelerantes de cobalto al 6% se emplean alrededor de **0.02 – 1.00 %** sobre el peso de resina. La dosificación definitiva debe establecerse mediante pruebas y según las recomendaciones del fabricante de la resina y del acelerante.

6. ADVERTENCIA CRÍTICA DE MEZCLA

NO MEZCLAR DIRECTAMENTE EL ACELERANTE DE COBALTO CON MEKP U OTROS PERÓXIDOS ORGÁNICOS. El contacto directo puede producir una reacción violenta, incendio o explosión. Incorporar y mezclar completamente el cobalto en la resina antes de añadir el iniciador/peróxido, siguiendo estrictamente la SDS y las instrucciones del sistema de curado.

7. PRECAUCIONES DE SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

- Utilizar guantes resistentes a químicos, gafas de seguridad y ropa de protección.
- Evitar inhalación de vapores y contacto con piel y ojos.
- Trabajar en ambientes con ventilación adecuada o extracción forzada.
- Mantener alejado de llamas, chispas, fuentes de calor y superficies calientes.
- Consultar obligatoriamente la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) antes de manipular el producto.

8. IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS (SGA / GHS)

Palabra de Advertencia:	PELIGRO	Clasificación GHS:	Líquido inflamable, Irritante cutáneo/ocular, Sensibilizante cutáneo, Tox. para la reproducción.
Indicaciones de Peligro (Frases H):	H226: Líquido y vapores inflamables. H317: Puede provocar una reacción alérgica en la piel. H319: Provoca irritación ocular grave. H361: Se sospecha que perjudica la fertilidad o el feto. H411: Tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.		
Consejos de Prudencia (Frases P):	P210: Mantener alejado del calor, chispas, llamas al descubierto y superficies calientes. No fumar. P280: Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección. P273: Evitar su liberación al medio ambiente. P302+P352: EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua y jabón. P305+P351+P338: EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Enjuagar con agua cuidadosamente durante varios minutos.		

9. MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

Inhalación:	Mover a la persona al aire fresco. Si no respira, dar respiración artificial. Solicitar atención médica.
Contacto Piel:	Lavar inmediatamente con agua y jabón abundante. Retirar ropa contaminada. Si hay irritación o alergia, consultar al médico.
Contacto Ocular:	Lavar cuidadosamente con agua corriente durante 15 minutos. Buscar atención médica especializada.
Ingestión:	No inducir el vómito. Enjuagar la boca con agua y buscar asistencia médica de urgencia inmediatamente.

10. ALMACENAMIENTO Y ALMACENAMIENTO SEGURO

Condiciones de Almacenamiento:	Almacenar en sus envases originales bien cerrados, en un área fresca, seca y adecuadamente ventilada (temperatura recomendada < 25 °C). Mantener separado de peróxidos orgánicos, agentes oxidantes fuertes, ácidos y materiales inflamables. Proteger de la luz solar directa.
--------------------------------	---

11. PRESENTACIÓN Y CONTROL DE CALIDAD

La presentación comercial puede variar según proveedor. El contenido de cobalto, densidad, viscosidad, solvente, punto de inflamación y demás parámetros deben verificarse con el Certificado de Análisis (COA) y la ficha técnica del lote suministrado.

NOTA TÉCNICA Y EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD: La información contenida en esta ficha técnica se basa en datos típicos y especificaciones del producto COBALTO 6%. Las condiciones de aplicación, mezcla y curado están fuera de nuestro control directo, por lo que el usuario debe realizar las pruebas correspondientes para verificar su idoneidad en cada proceso. JYRMEZE S.A.C. garantiza únicamente la calidad de fabricación del producto.