



FICHA TÉCNICA

CERA DESMOLDANTE

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

DESMOLDANTE EN PASTA JYRMEZE es un agente desmoldante de alta calidad, formulado para crear una película protectora entre el molde y la pieza, facilitando la separación durante la fabricación con resinas poliéster, gelcoat y fibra de vidrio. Su consistencia en pasta permite una aplicación uniforme, buen pulido y acabado brillante.

2. IDENTIFICACIÓN

Nombre comercial	Desmoldante en Pasta JYRMEZE	Categoría	Agente desmoldante
Presentación	Envase de 4 L	Forma física	Pasta cerosa
Aplicación	Manual mediante paño o aplicador	Uso principal	Moldes para composites / PRFV

3. PROPIEDADES QUÍMICAS

Propiedad	Descripción
Apariencia	Pasta cerosa
Aplicación	Manual, en capas finas y uniformes
Pulido	Con paño limpio y seco después de formar velo
Acabado	Brillante / alto brillo
Compatibilidad principal	Resinas poliéster, gelcoat y piezas de fibra de vidrio

4. APLICACIONES

- Moldes para resinas poliéster insaturadas.
- Procesos con gelcoat.
- Moldes y matrices de fibra de vidrio.
- Fabricación de piezas de PRFV/FRP.
- Preparación y mantenimiento de moldes rígidos.

5. BENEFICIOS

- Excelente poder desmoldante.
- Facilita la separación de la pieza sin dañar el molde.
- Proporciona acabado de alto brillo.
- Reduce la adherencia de resina y gelcoat sobre el molde.
- Protege la superficie del molde frente al desgaste.
- Fácil aplicación y pulido.

6. MODO DE USO

1. Limpiar completamente la superficie del molde y eliminar polvo, grasa, residuos de resina y restos de desmoldantes anteriores.
2. Aplicar una capa fina y uniforme de desmoldante en pasta con paño limpio o aplicador, mediante movimientos circulares.
3. Dejar que la película forme un ligero velo y pulir con un paño limpio y seco hasta obtener brillo uniforme.
4. En moldes nuevos, aplicar varias capas finas, dejando secar y puliendo entre aplicaciones. Como referencia, pueden utilizarse alrededor de cinco capas antes del primer moldeo.
5. Después del acondicionamiento inicial, reaplicar según la dificultad de desmoldeo y las condiciones del proceso.

7. ALMACENAMIENTO

- Mantener el envase perfectamente cerrado cuando no esté en uso.
- Almacenar en lugar fresco, seco y ventilado.
- Proteger de la luz solar directa y de temperaturas elevadas.
- Mantener alejado de fuentes de calor, chispas y llamas.
- Evitar contaminación con agua, polvo u otros productos.

8. PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Utilizar guantes y protección ocular durante la manipulación.
- Trabajar en ambientes con ventilación adecuada.
- Evitar contacto prolongado con piel y ojos.
- No ingerir y mantener fuera del alcance de personas no autorizadas.
- Si la formulación contiene solventes, mantener estrictamente alejado de fuentes de ignición

9. INFORMACIÓN CORPORATIVA Y CONTACTO

PLANTA INDUSTRIAL CHILCA Av. Las Palmeras, Mz. J, Lt. 14 Parcelación Semirústica Papa León XIII - Chilca, Cañete	ALMACÉN - ATE Urb. Santa Rosa - Calle Luis Galvani N.º 334 Ate - Lima
VENTAS / COTIZACIONES WhatsApp: 990 001 738 990 001 764 ventas@jyrmeze.com.pe	CENTRAL / WEB (01) 457 8061 www.jyrmeze.com.pe

1. IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA Y DE LA SOCIEDAD

Nombre Comercial:	Desmoldante en Pasta JYRMEZE	Categoría del Producto:	Agente Desmoldante
Presentación:	Envase de 4 L	Forma Física:	Pasta cerosa
Aplicación:	Manual mediante paño o aplicador	Uso Principal:	Moldes para composites / PRFV
Descripción del Producto:	DESMOLDANTE EN PASTA JYRMEZE es un agente desmoldante de alta calidad, formulado para crear una película protectora entre el molde y la pieza, facilitando la separación durante la fabricación con resinas poliéster, gelcoat y fibra de vidrio. Su consistencia en pasta permite una aplicación uniforme, buen pulido y acabado brillante.		
Comercializador:	JYRMEZE S.A.C.	Atención Emergencias:	(+51) Línea de Atención Técnica / Emergencias Químicas 24/7

2. PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Apariencia:	Pasta cerosa	Aplicación:	Manual, en capas finas y uniformes
Pulido:	Con paño limpio y seco después de formar velo	Acabado:	Brillante / alto brillo
Compatibilidad Principal:	Resinas poliéster, gelcoat y piezas de fibra de vidrio (PRFV/FRP)		

3. APLICACIONES Y BENEFICIOS

Aplicaciones Destacadas:	Beneficios Clave:
- Moldes para resinas poliéster insaturadas. - Procesos con gelcoat. - Moldes y matrices de fibra de vidrio. - Fabricación de piezas de PRFV/FRP. - Preparación y mantenimiento de moldes rígidos.	- Excelente poder desmoldante. - Facilita la separación de la pieza sin dañar el molde. - Proporciona acabado de alto brillo. - Reduce la adherencia de resina y gelcoat sobre el molde. - Protege la superficie del molde frente al desgaste. - Fácil aplicación y pulido.

4. MODO DE USO Y ACONDICIONAMIENTO DE MOLDES

- Limpieza:** Limpiar completamente la superficie del molde y eliminar polvo, grasa, residuos de resina y restos de desmoldantes anteriores.
- Aplicación:** Aplicar una capa fina y uniforme de desmoldante en pasta con paño limpio o aplicador, mediante movimientos circulares.
- Formación de velo y pulido:** Dejar que la película forme un ligero velo y pulir con un paño limpio y seco hasta obtener brillo uniforme.
- Moldes Nuevos:** En moldes nuevos, aplicar varias capas finas, dejando secar y puliendo entre aplicaciones. Como referencia, pueden utilizarse alrededor de cinco capas antes del primer moldeo.
- Reaplicación:** Después del acondicionamiento inicial, reaplicar según la dificultad de desmoldeo y las condiciones del proceso.

5. IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y CLASIFICACIÓN (SGA / GHS)

Palabra de Advertencia:	ATENCIÓN / PRECAUCIÓN	Clasificación de Riesgo:	Mezcla hidrocarbonada/cerosa. Puede provocar irritación en piel u ojos en contacto prolongado. Contiene solventes volátiles.
Indicaciones de Peligro (Frases H):	H226: Líquidos y vapores inflamables (si la formulación contiene solventes). H315 / H320: Provoca irritación cutánea u ocular leve por contacto directo prolongado. H336: Puede provocar somnolencia o vértigo por inhalación prolongada de vapores en espacios cerrados.		
Consejos de Prudencia (Frases P):	P210: Mantener alejado del calor, de superficies calientes, de chispas, de llamas abiertas y de cualquier otra fuente de ignición. P261: Evitar respirar los vapores durante el pulido o aplicación. P280: Usar guantes y equipo de protección ocular durante la manipulación. P302+P352: EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua y jabón. P305+P351+P338: EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Enjuagar cuidadosamente con agua durante varios minutos.		

6. MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

Inhalación:	Trasladar al afectado al aire libre. Si se presentan mareos o dificultad respiratoria, mantener en reposo y consultar al médico.
Contacto con la Piel:	Retirar ropa contaminada. Lavar la piel expuesta con abundante agua y jabón neutro. En caso de irritación persistente, acudir al médico.
Contacto Ocular:	Enjuagar de inmediato con abundante agua limpia manteniendo los párpados abiertos durante al menos 15 minutos. Consultar al oftalmólogo si persiste la irritación.
Ingestión:	No ingerir. En caso de ingestión accidental, no provocar el vómito y solicitar atención médica de inmediato llevando la hoja de seguridad. Mantener fuera del alcance de personas no autorizadas y niños.

7. MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS Y VERTIDOS ACCIDENTALES

Medios de Extinción:	Polvo químico seco (PQS), espuma resistente al alcohol o dióxido de carbono (CO ₂). NO usar chorro directo de agua.
Control de Derrames:	Eliminar fuentes de ignición. Recoger el producto mecánicamente mediante espátula o material absorbente inerte. Disponer en recipientes cerrados para su posterior eliminación.

8. ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN SEGURA

Almacenamiento:	• Mantener el envase perfectamente cerrado cuando no esté en uso. • Almacenar en lugar fresco, seco y ventilado. • Proteger de la luz solar directa y de temperaturas elevadas. • Mantener alejado de fuentes de calor, chispas y llamas. • Evitar contaminación con agua, polvo u otros productos.
Precauciones de Seguridad:	• Utilizar guantes y protección ocular durante la manipulación. • Trabajar en ambientes con ventilación adecuada. • Evitar contacto prolongado con piel y ojos. • No ingerir y mantener fuera del alcance de personas no autorizadas. • Si la formulación contiene solventes, mantener estrictamente alejado de fuentes de ignición.

9. INFORMACIÓN RELATIVA AL TRANSPORTE Y DISPOSICIÓN FINAL

Transporte:	Transportar en envases herméticos de 4 L. Proteger contra caídas o daños mecánicos. Cumplir normativas locales de transporte de insumos químicos.
Eliminación de Residuos:	Disponer envases y residuos respetando la legislación ambiental vigente a través de empresas autorizadas de tratamiento de residuos.

NOTA TÉCNICA Y EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD: Esta Hoja de Datos de Seguridad y Técnica ha sido elaborada tomando como base la información técnica de ficha de producto de DESMOLDANTE EN PASTA JYRMEZE. Las especificaciones y rendimiento real pueden variar según las condiciones climáticas, método de pulido y estado del molde. JYRMEZE S.A.C. garantiza la calidad constante del producto bajo almacenamiento adecuado.