

CERA DESMOLDANTE

FICHA TÉCNICA



DESCRIPCIÓN:

Está formulado con ceras sintéticas para conseguir múltiples y efectivos desmoldes, con un punto de reblandecimiento más bajo que otras versiones para facilitar la aplicación de la cera. De alto brillo incluso en altas temperaturas debido a su resina resistente al calor. Cera muy efectiva para realizar múltiples desmoldeos de piezas de poliéster/ fibra de vidrio (PRFV).

USOS:

Cera desmoldeante para evitar la adhesión de las resinas al soporte o molde donde se apliquen.

CARACTERÍSTICAS:

- Color amarillento
- Resultado óptimo hasta 135° C
- Proporciona múltiples desmoldeos y soporta reacciones de alta temperatura.
- Acabados con alto brillo.
- Protege el desgaste de los moldes al calor intenso, permitiendo fabricar piezas más brillantes y suaves.

MODO DE EMPLEO:

1. Aplicar una capa de cera sobre la superficie del molde utilizando el aplicador de espuma suministrado. Permita que seque durante al menos unos 30 minutos.
2. Utilizando una toalla de rizo 100% algodón, elimine el exceso de cera dando la vuelta a la toalla frecuentemente y puliendo hasta obtener un alto brillo.
3. Re-aplique una segunda capa de cera de la misma manera que en la aplicación anterior, dejando secar la cera durante 30 minutos antes de eliminarla

4. Continúe con el paso anterior hasta que el molde tenga como mínimo 5 capas de cera. Una vez pulida la última capa de cera, deje que se ventile durante un mínimo de 20 minutos antes de aplicar el Gelcoat.

5. Después del primer desmolde aplique una capa de cera. Ahora se pueden obtener múltiples desmoldes.

6. Cuando empiece a ser difícil desmoldar aplique una nueva capa de cera como se ha descrito anteriormente.

PRESENTACIÓN:

- Se presenta en baldes de 4 kg.
- Se presenta en baldes de 12 kg.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD:

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento por 6 meses, si se almacenan bajo techo en lugares frescos y secos, después de su uso manténgase bien cerrado y fuera del alcance de los niños.