

# **RESINA MEZE 92**

#### 1.-CARACTERISTICAS PRINCIPALES

Meze 92 es una resina de éster vinílico epoxi de bisfenol-a, con una amplia gama de propiedades ácidas, alcalinas, resistentes a la sal y otros medios, alta resistencia al calor y resistencia al envejecimiento, buena tenacidad. La resina de vinil éster es resistente a la corrosión. Especial para la fabricación de tanques de almacenamiento de FRP, tubería, capa superficial de mortero, etc. Adecuado para procesos de pegado manual, bobinado, pulverización y moldeado RTM.

## 2.-VENTAJAS

- Rápido ciclo de curado.
- Excelente compatibilidad con pigmentos.
- Elevadas propiedades mecánicas
- Sistema de dureza posterior: 60 °C × 2 horas + 80 °C × 2 horas

#### 3.-DATOS TECNICOS

| Artículo         | Unidad     | Indice                                 | Estándar de prueba |
|------------------|------------|--|--------------------|
| Apariencia       |            | Líquido claro de color amarillo pálido | GB/T 8237.4.1.1    |
| Viscosidad       | 25°C、Pa.S  | 0,40~0,80                              | GB/T 7193,1        |
| Tiempo de gel    | 25°C , mín | 12~22                                  | GB/T 7193,6        |
| Índice de acidez | mgKOH/g    | 20~28                                  | GB/T 2895          |
| No volátil       | %          | 58~64                                  | GB/T 7193,3        |

## 4.-PROPIEDADES FISICAS Y QUIMICAS

| Artículo         | Unidad | índice | Estándar de prueba |
|------------------|--------|--------|--------------------|
| Dureza de Barcol |        | 45     | ES 3854—83         |

# **RENDIMIENTO DE FRP (solo como referencia)**

| artículo                   | unidad | valor medido | estándar de prueba |
|----------------------------|--------|--------------|--------------------|
| Resistencia a la flexión   | MPa    | 110          |                    |
| Módulo de flexión          | MPa    | 3700         |                    |
| Temperatura de deformacion |        | 120°         |                    |
| Dilatacion de rotura %     |        | 2.5          |                    |



## **5.-MANEJO Y USO**

Se recomienda que el tiempo de gel sea controlado por el operador antes de la aplicación debido a la influencia de la temperatura ambiente, humedad, tipo y cantidad de Peróxido utilizado.

Para realizar el curado se debe tener en cuenta las recomendaciones dadas en la siguiente tabla:

|  | Mínimo | Máximo |
|--|--------|--------|
| % Naftenato u octoato de cobalto a 6% de metal | 0.1    | 1      |
| % Peróxido de Metil Etil Cetona                | 0.7    | 2.5    |
| Temperatura de trabajo ( °C )                  | 8      | 30     |

Nota: Condiciones fuera de estas recomendaciones perjudican la calidad del producto.

## 6.- FORMULA DE REFERENCIA

Las condiciones óptimas para 100 g. de resina MEZE 92 son con 0.20 % de Naftenato u octoato de Cobalto a 6% de Metal y 1.5 % de Peróxido de Metil Etil Cetona.

### 7.-CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

MEZE 92. la carga y el transporte deben seguir las reglas del capítulo 5 de las regulaciones sobre productos químicos. Los productos deben almacenarse a menos de 25 °C y evitar la luz solar, fuentes de calor y fuentes de fuego. La vida útil es de 6 meses.

NOTA: las formulaciones sugeridas se basan en nuestras propias experiencias y conocimientos; sin embargo, no constituye una garantía que exima al usuario de su responsabilidad de comprobación y formulación al usuario.